

TEKINFO

JURNAL ILMIAH TEKNIK INDUSTRI DAN INFORMASI

Sensor Ultrasonic dan Servo Motor untuk Selection Belt Conveyor Prototype Berbasis Arduino

Adhie Tri Wahyudi dan Bagus Ismail Adhi Wicaksana

Analisis Beban Kerja Fisik dan Mental Pada Operator Contact Center

Lina Dianati Fathimahhayati, Lilis Anggrainy dan Willy Tambunan

Usulan Perbaikan Lini Perakitan Box Speaker SWF PMA 9502 PT. HIT dengan Metode Ranked Positional Weight

Tita Talitha dan Rekha Azzi Fahmi Farezi

Analisis Tingkat Kepuasan Konsumen Terhadap Kualitas Layanan pada Minimarket SK

Tri Joko Wibowo dan Muhammad Nurul Ardhi

Analisa Pengukuran Beban Kerja dengan Metode Stopwatch Time Study dan FTE di UD. Prasetya Rangga

Nurul Hudaningsih, Ismi Mashabai dan Riki Prayoga

Penerapan Konsep Total Productive Maintenance pada Mesin Automatic Bottle Filling

Yon Pradana, Rosleini Ria Putri Zendrato dan Bagus Ismail Adhi Wicaksana



UNIVERSITAS
SETIA BUDI

PROGRAM STUDI S1 TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK

VOL. 8

NO. 1

NOVEMBER 2019

ISSN VERSI
CETAK : 2303-1476

ISSN VERSI
ONLINE : 2303-1867

Universitas Setia Budi

Jln. Letjen. Sutoyo, Mojosongo, Surakarta

Telp. 0271. 852518, Fax. 0271. 853275

www.setiabudi.ac.id

<http://setiabudi.ac.id/tekinfo/> email: tekinfo@setiabudi.ac.id; jurnaltekinfo@gmail.com

TEKINFO

Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi
Volume 8 No. 1 – November 2019

Dewan Redaksi TEKINFO Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi

Mitra Bestari

Dr. Tien Fabrianti Kusumasari, ST., MT. (Telkom University)
Dr. Manik Mahachandra, ST., M.Sc. (Universitas Diponegoro)
Ratna Sari Dewi, ST., MT., Ph.D. (Institut Teknologi Sepuluh Noverber)
Dr. Bambang Suhardi (Universitas Sebelas Maret)
Drs. Wahyu Pujiyono, M.Kom (Universitas Ahmad Dahlan)

Penanggung Jawab

Ketua Program Studi Teknik Industri USB

Ketua Redaksi

Ida Giyanti, ST., MT.

Wakil Ketua Redaksi

Adhie Tri Wahyudi, ST., M.Cs.

Editor

Anita Indrasari, ST., M.Sc.
Ir. Rosleini Ria PZ, MT.
Bagus Ismail Adhi Wicaksana, ST., MT.
Erni Suparti, ST., MT.

Guest Editor

Yusuf Priyandari, ST., MT. (UNS)

Tata Usaha dan Administrasi

Agus Tri Santoso

Penerbit

Program Studi S1 Teknik Industri
Universitas Setia Budi Surakarta
Telp (0271) 852518 Fax (0271) 853275
email : tekinfo@setiabudi.ac.id; jurnaltekinfo@gmail.com

Alamat

Jl. Letjen Sutoyo, Mojosongo, Surakarta - 57127

Versi Online

<http://setiabudi.ac.id/tekinfo/>

=====

Tekinfo merupakan Jurnal Ilmiah yang memuat hasil-hasil penelitian, studi lapangan atau kajian teori di bidang Teknik Industri dan Teknologi Informasi. Terbit dua kali dalam setahun, yaitu pada bulan Mei dan November. Terbit pertama kali pada bulan November 2012.

Kata Pengantar

Alhamdulillah robbil ‘alamin, puji syukur kami sampaikan kehadiran Allah SWT, karena Jurnal Tekinfo (Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi) edisi bulan November 2019 telah selesai diproduksi dan dapat publikasi sesuai dengan jadwal.

Redaksi sangat gembira karena animo para peneliti dan penulis yang sangat besar untuk mempublikasikan artikel di jurnal Tekinfo. Hal ini sangat membantu tim redaksi untuk dapat memproduksi jurnal edisi bulan November 2019 sesuai jadwal dan tepat waktu. Untuk itu, tim redaksi menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada para penulis yang memberikan kepercayaan kepada kami untuk mempublikasikan artikelnya. Terima kasih juga kami haturkan pada para reviewer yang telah membantu dengan sumbangsih masukan dan koreksi pada setiap naskah.

Dari enam (6) artikel yang diterbitkan pada edisi kali ini, empat (4) naskah merupakan kontribusi peneliti/ dosen eksternal, yaitu dari Program Studi Teknik Industri Universitas Mulawarman, Universitas Dian Nuswantoro, Universitas Serang Raya dan Universitas Teknologi Sumbawa. Sementara dua (2) naskah merupakan kontribusi dosen program studi Teknik Industri Universitas Setia Budi.

Akhir kata, tim redaksi memberikan penghargaan dan ucapan terima kasih kepada seluruh pihak yang telah membantu penerbitan jurnal Tekinfo edisi kali ini, khususnya kepada Mitra Bestari yang telah memberikan bantuan koreksi dan arahan kepada tim redaksi. Kepada para pembaca dan pemerhati jurnal Tekinfo, kritik dan saran selalu kami harapkan demi kemajuan dan penyempurnaan jurnal tercinta ini. Semoga visi terakreditasinya jurnal Tekinfo ini dapat segera kami realisasikan. Aamiin. Mohon doa restu dan dukungan.

Salam publikasi,
Tim Redaksi

Sensor Ultrasonic dan Servo Motor untuk *Selection Belt Conveyor Prototype* Berbasis Arduino

Adhie Tri Wahyudi^{*1}, Bagus Ismail Adhi Wicaksana²

^{1,2} Program Studi S1 Teknik Industri, Universitas Setia Budi,

Jalan Letjend Sutoyo, Mojosongo, Jebres, Surakarta, 57127

e-mail: ^{*1}adhie.wahyudi@gmail.com, ²bagoeswitjaksana@gmail.com

Abstrak

Penelitian ini bertujuan untuk melakukan rancang bangun *prototype of selection belt conveyor*. *Requirement specification* yang menjadi dasar perancangan adalah sebuah conveyor yang dilengkapi dengan perangkat pendeteksi tinggi benda dan penyeleksi berdasarkan tinggi objek. Penelitian ini dilakukan dengan tahapan desain sketsa menggunakan software SketchUp, perencanaan skema pengkabelan dengan bantuan software Fritzing, perancangan kode program mikrokontroler Arduino, perakitan belt conveyor dan uji coba fungsional. Hasil uji coba yang dilakukan dengan tiga kali repetisi memperlihatkan bahwa prototipe mampu melakukan fungsi operasional sebagaimana *requirement specification* yang diharapkan. Prototipe mampu mendeteksi objek benda yang bergerak melewati sensor ultrasonic, kemudian tangan motor servo mampu melakukan seleksi terhadap objek yang tingginya bersesuaian. Tiga box keranjang output berisi tiga objek hasil seleksi yang sama tingginya.

Kata kunci: *prototipe conveyor belt, selection belt conveyor, arduino, sensor ultrasonic, motor servo, motor stepper*

Abstract

This research aims to design a prototype of selection belt conveyor. Requirement specification which is the basis of design is a conveyor equipped with an object height detection device and a selection based on object height. This research was carried out with the sketch design stages using SketchUp software, planning the wiring scheme with the help of the Fritzing software, designing the Arduino microcontroller program code, assembling the conveyor belt and functional testing. The results of trials conducted with three repetitions showed that the prototype could perform its operational function as expected in the specifications. The prototype is able to detect objects moving through the ultrasonic sensor, then the servo motor's hand is able to make selections of objects whose height corresponds. Three output basket boxes contain three objects of the same selection.

Keywords: *belt conveyor prototype, selection belt conveyor, arduino, ultrasonic sensor, servo motor, stepper motor*

1. PENDAHULUAN

Dewasa ini industri kelas menengah ke atas di Indonesia banyak yang sudah menerapkan *controlling system* pada operasionalnya. Upaya penerapan teknologi tinggi ini adalah cara untuk meningkatkan efektivitas, efisiensi dan nilai dari produk yang dihasilkannya (Mulyono et al., 2017). *Belt Conveyor* (konveyor sabuk) adalah peralatan pemindah muatan yang banyak digunakan oleh industri. *Belt Conveyor*, atau dapat juga disebut ban berjalan, digunakan untuk memindahkan muatan satuan (*unit load*) maupun muatan curah (*bulk load*) sepanjang garis lurus

(horizontal) atau sudut inklinasi terbatas (Nugraha, 2016). Konveyor sabuk memiliki komponen utama berupa sabuk yang berada di atas sekumpulan *roller* penumpu. *Belt Conveyor* menggunakan tenaga penggerak berupa motor listrik dengan perantara roda gigi yang dikopel ke *pulley* penggerak. Material diletakkan diatas sabuk dan bersama sabuk bergerak kesatu arah.

Tahap awal penelitian, ditemukan bahwa sebagian besar industri berbasis teknologi tinggi menggunakan *controlled belt conveyor* untuk memindahkan barang dari satu titik ke titik lain. Biasanya, sebuah mikrokontroler ataupun *programmable logic control* (PLC) digunakan sebagai alat kontrol pada *belt conveyor* yang beroperasi. Penggunaan *belt conveyor* dengan mikrokontroler merupakan bagian dari upaya penerapan teknologi otomatisasi pada sebuah industri. Tabel 1 memperlihatkan sebagian hasil identifikasi dan pengamatan penggunaan belt conveyor pada industri di wilayah DIY dan Jawa Tengah.

Dari Tabel 1 dapat dilihat bahwa sebaran industri pengguna belt conveyor. Adi Sumarmo Airport, Adi Sutjipto Airport dan PT. Coca Cola Amatil Indonesia dapat dikategorikan sebagai industri skala besar. Ketiga industri besar tersebut menggunakan banyak jenis *belt conveyor* pada aktivitasnya. Sebaliknya, pengepul pasir di daerah Pandansimping, Klaten dan Fitness Center di area Stadion Manahan, Solo menjadi representasi industri skala menengah. Industri ini juga menggunakan *belt conveyor* pada untuk mendukung aktivitas sehari-harinya.

Tabel 1. Identifikasi penggunaan belt conveyor di industri

No	Industri	Jenis Konveyor Sabuk	Penggunaan
1	Adi Sumarmo Airport	<i>Belt conveyor (endless belt)</i>	Mengirim tas penumpang dari meja <i>check in</i> ke dalam ruang penumpukan bagasi sebelum naik ke dalam pesawat
2	Adi Sumarmo Airport	<i>Belt conveyor (potongan-potongan belt)</i>	<i>Belt conveyor</i> pengambilan bagasi
3	Adi Sumarmo Airport	<i>Belt conveyor (endless belt)</i>	Bagasi <i>handling</i> : Memindahkan koper dan bagasi lainnya dari <i>tow truck & baggage trailer</i> ke pesawat
4	Adi Sumarmo Airport	<i>Belt conveyor (endless belt)</i>	<i>Belt conveyor</i> pada mesin pemeriksaan <i>X-Ray</i>
5	Pengepul pasir (Pandan Simpang, Klaten)	<i>Bucket belt conveyor (konveyor dengan bentuk cekung dengan permukaan belt sersan)</i>	Menaikkan pasir/ kerikil ke mesin pemecah kerikil
6	Coca Cola Amatil Indonesia	<i>PVC conveyor (dengan custom dinding untuk botol)</i>	Pengisian air dan pemasangan tutup botol
7	Adi Sumarmo Airport, Mall	<i>Conveyor slab variabel (belt pada eskalator)</i>	Eskalator (Tangga berjalan)
8	Adi Sutjipto Airport, Mall	<i>Nylon belt conveyor (endless belt)</i>	Travelator (Trottoar berjalan)
9	Fitness Center/ Gym	<i>Belt conveyor (endless belt)</i>	<i>Treadmill</i>

Pada tabel 1 di atas, kita juga dapat melihat bahwa terdapat berbagai jenis dan karakter *belt conveyor* yang digunakan oleh industri. Sebagai contoh, terdapat perbedaan karakter antara *belt conveyor* di bagian pengambilan bagasi dengan *belt conveyor* di mesin pemeriksaan *x-ray*. Kedua *belt conveyor* ini berbeda bahan pada bagian *belt/* sabuk. Sabuk pada *conveyor* pengambilan bagasi di bandara Adi Sumarmo berbentuk potongan-potongan sabuk. Hal ini karena disesuaikan dengan lintasan *conveyor* yang berbentuk oval. Sementara jenis sabuk pada *conveyor* mesin *x-ray* adalah jenis *endless belt* (lihat Gambar 1). Sementara itu, walaupun sama-sama menggunakan sabuk berjenis *endless belt*, *conveyor* pada mesin *x-ray* (Gambar 1-kanan) maupun travelator (Gambar 2) juga memiliki perbedaan karakter teknologi.



Gambar 1. Perbedaan sabuk pada *conveyor* pengambilan bagasi dan *conveyor x-ray*



Gambar 2. Travelator (implementasi *belt conveyor*) di Adi Sutjipto Airport

Dari penjelasan penggunaan *belt conveyor* pada berbagai industri di atas,

terlihat bahwa kebutuhan akan adanya *conveyor* yang dapat membantu pekerjaan manusia sangatlah dibutuhkan. Bahkan penggunaannya bukan saja terfokus pada pendistribusian barang, melainkan juga perpindahan barang dan manusia.

Jika diperhatikan, ketika industri akan mengimplementasikan teknologi *belt conveyor* maka mereka bukan membeli mesin *conveyor* kemudian langsung menggunakannya. Mengimplementasikan *belt conveyor* berarti membeli *custom* (Mulyono et al., 2017). Hal ini dikarenakan harus menyesuaikan dengan kebutuhan yang spesifik. Perbedaan tata letak pabrik dapat menyebabkan kebutuhan *belt conveyor* yang berbeda pula.

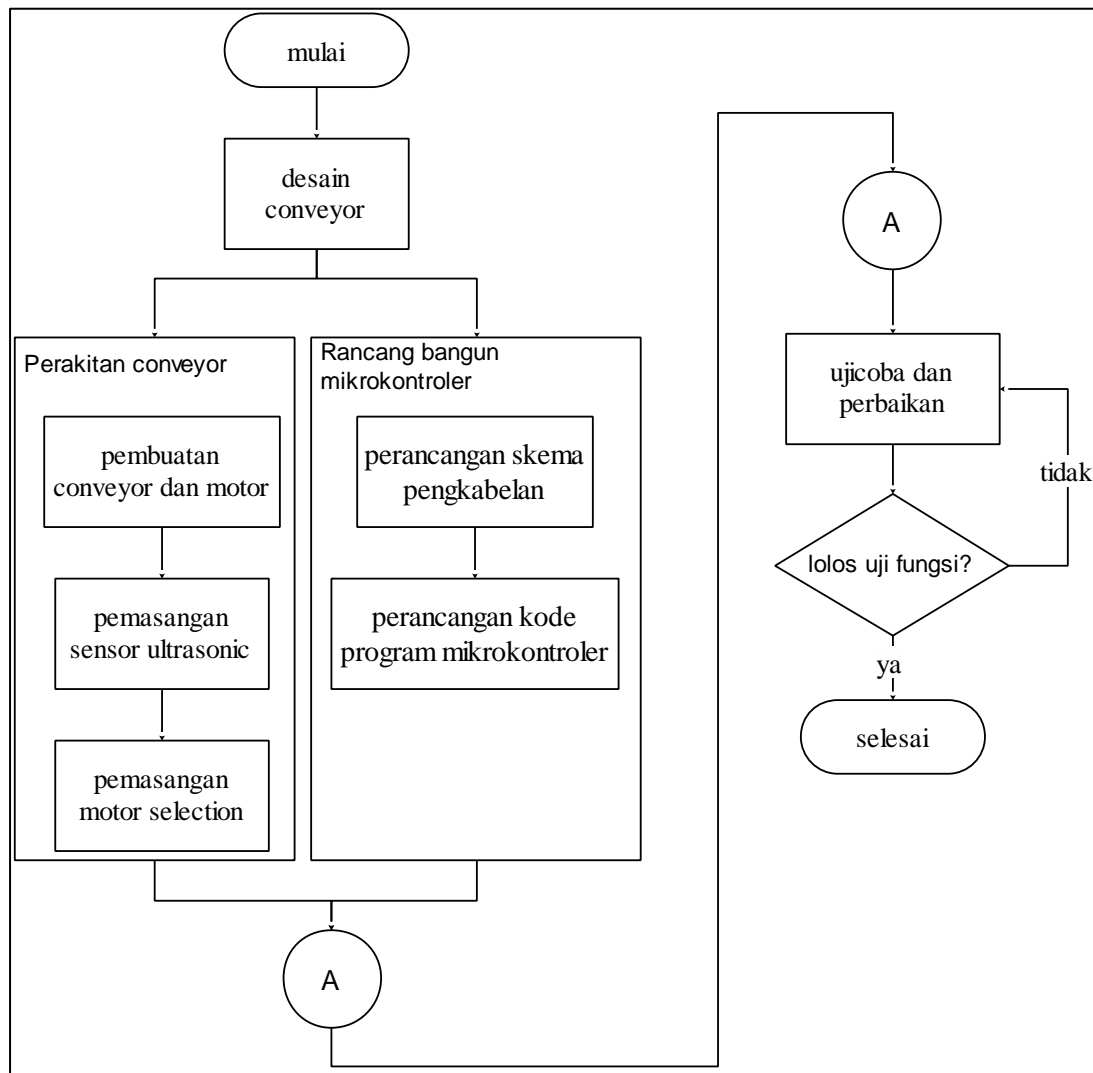
Dalam implementasinya, *belt conveyor* sering mengalami permasalahan seperti berkurangnya kapasitas angkut atau kecepatan *belt* yang tidak sesuai dengan kebutuhan (Nurhabiby, 2013). Oleh karena itu, penelitian ini bertujuan melakukan rancang bangun prototipe *belt conveyor* yang dikontrol oleh sistem kendali mikrokontroler. Prototipe *belt conveyor* ini dirancang menyesuaikan kebutuhan laboratorium manufaktur program studi Teknik Industri di Universitas Setia Budi. Prototipe yang dirancang bangun nantinya menjadi dasar desain *belt conveyor* skala 1:1. Adapun *requirement specification* yang menjadi dasar perancangan adalah sebuah *conveyor* yang dilengkapi dengan perangkat pendeteksi tinggi benda. Jika tinggi benda melebihi 6 cm maka barang akan dipindah ke keranjang 1, sementara jika tinggi benda antara 3 sd 6 cm maka dipindah ke keranjang 2. Sedangkan jika tinggi benda kurang dari 3 cm maka benda dibiarkan terus berjalan pada hingga ujung *conveyor*.

2. METODE PENELITIAN

Tahapan penelitian yang dilakukan seperti yang ditampilkan pada Gambar 3. Penelitian diawali dengan tahap desain. Proses desain dilakukan dengan bantuan *software SketchUp*. *SketchUp* adalah aplikasi *3D modeling* yang *powerfull* (Bhirawa, 2018). Desain dengan *software SketchUp* dilakukan dengan tujuan memperoleh gambar rancangan *belt conveyor* yang akan dibangun.

Setelah diperoleh gambar desain, maka akan diperoleh gambaran *bill of material* beserta biaya yang dibutuhkan untuk membangun *belt conveyor system*. Berdasarkan gambar desain pula, dapat dilakukan perencanaan skema pengkabelan. Perancangan skema pengkabelan dilakukan dengan bantuan *software Fritzing*. Penelitian kemudian dilanjutkan proses perakitan *belt conveyor* dan perancangan kode program mikrokontroler.

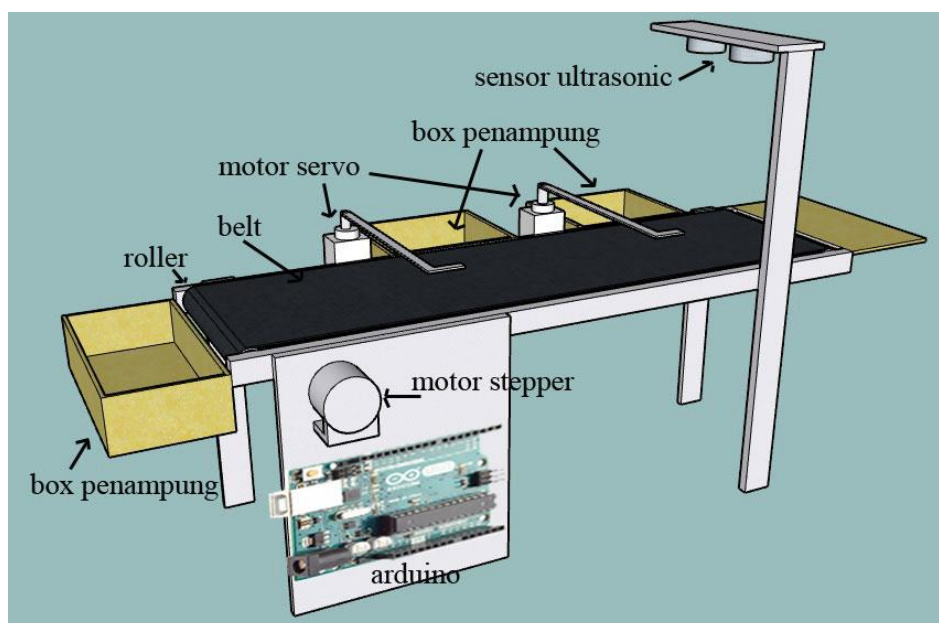
Setelah *belt conveyor* selesai dibangun, langkah berikutnya adalah uji coba sistem. Penelitian ini selesai ketika *belt conveyor* berjalan dan berfungsi sesuai dengan *requirement* yang dikehendaki.



Gambar 3. Alur perancangan prototipe *belt conveyor*

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Penelitian ini dilakukan untuk melakukan rancang bangun *belt conveyor* dengan *requirement specification* seperti yang telah dijelaskan sebelumnya. Gambar 4 memperlihatkan rancang desain *belt conveyor*. Berdasarkan gambar sketsa rancang desain, dapat diketahui kebutuhan komponen untuk membuat *belt conveyor* yang sesuai dengan *requirement specification*. Tabel 2 memperlihatkan *bill of material* untuk rancang bangun *belt conveyor*.



Gambar 4. Sketsa rancang desain *belt conveyor*

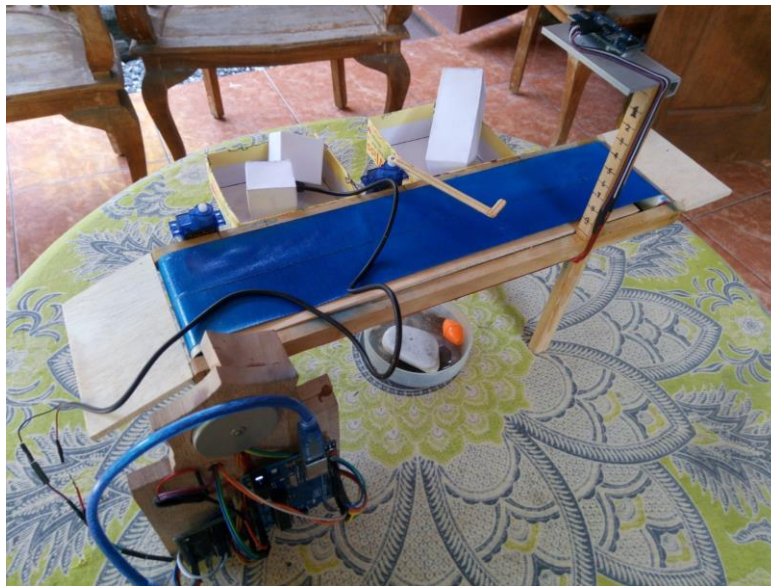
Tabel 2. *Bill of materials* untuk rancang bangun *belt conveyor*

No	Material	Jumlah	Fungsi
1	Arduino Uno R3	1	Mikrokontroler
2	Motor DC dan driver	1	Motor penggerak belt conveyor
3	Motor servo SG-90	2	Motor selector
4	Sensor ultrasonic hc-sr04	1	Sensor pengukur tinggi benda
5	PVC Pralon 0.5 inch	25cm	Pulley penggerak belt conveyor
6	Lakban hitam	1	Sabuk/ belt
7	Kayu laban dan triplek	1	Body dan landasan belt conveyor

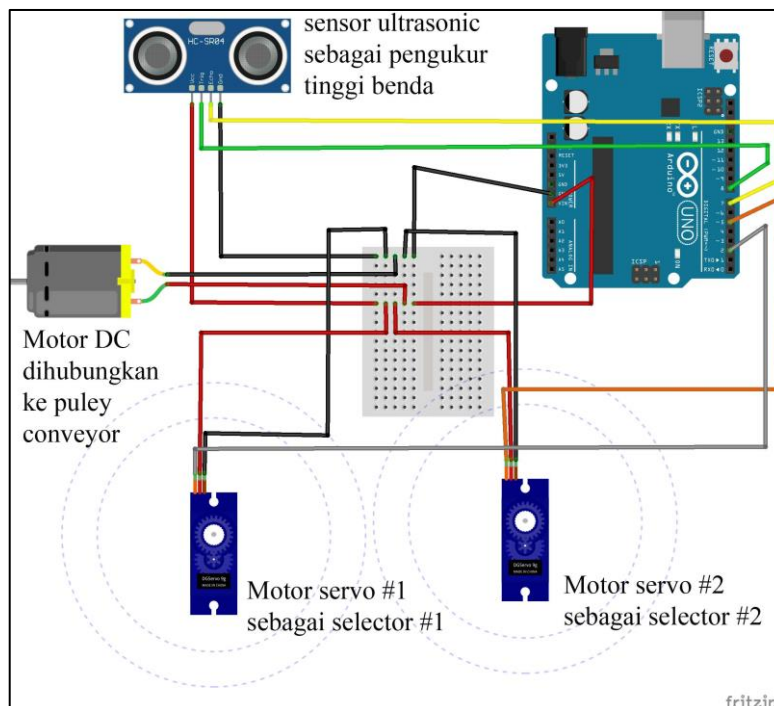
Untuk motor penggerak belt, digunakan motor DC berjenis stepper. Sementara untuk membuat belt (sabuk) menggunakan lakban hitam yang dimodif pada bagian permukaan lem. Sebagai pulley digunakan PVC Pralon yang dilem dengan gear tamiya. Gear tamiya ini yang nantinya akan berhubungan dengan as motor stepper. Sehingga ketika motor stepper bergerak, as motor ikut memutar gear dan pulley, pulley menggerakkan belt (sabuk).

Untuk perangkat pendeteksi tinggi benda, digunakan sensor ultrasonic HC-SR04. Sensor ini memiliki ketelitian pembacaan hingga 0.5 mm. Sedangkan untuk memilah benda ke keranjang 1 atau keranjang 2 digunakan motor servo yang ditambah lengan dari bahan es cream stick.

Berdasarkan gambar rancang desain dan penjelasan yang telah disampaikan di atas, Gambar 5 memperlihatkan belt conveyor yang telah dibangun. Rancang bangun conveyor tersebut mengikuti skema perancangan kabel seperti yang ditunjukkan pada Gambar 6.



Gambar 5. Hasil rancang bangun *belt conveyor*



Gambar 6. Perancangan skema pengkabelan

Sedangkan Gambar 7 memperlihatkan rancang bangun kode program mikrokontroler sebagai pusat kendali *belt conveyor*. Sebagaimana terlihat, kode program yang dibangun menggunakan tiga buah library, yaitu library `Stepper.h`, `Wire.h` dan `Servo.h`. Library ini diperlukan untuk membantu komunikasi arduino dengan hardware lain, yaitu sensor ultrasonic, motor servo dan motor stepper.

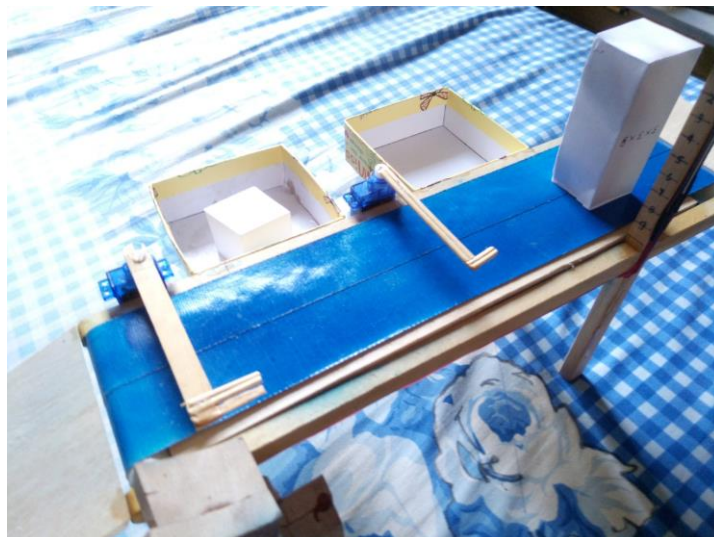
Kode program baris 43 sd baris 52 merupakan kendali gerak *belt conveyor*. Sementara kode program baris 65 sd baris 67 merupakan kendali sensor ultrasonic mengukur tinggi benda. Kemudian kode program baris 69 sd baris 83 merupakan kendali gerakan motor servo #1 dan motor servo #2 dalam pemilihan objek benda di conveyor.

```
1 #include <Stepper.h>
2 #include <Wire.h>
3 #include <Servo.h>
4 Servo myservo1; //create servo object to control a servo1
5 Servo myservo2; //create servo object to control a servo2
6
7 const int trigPin = 3;
8 const int echoPin = 2;
9
10 const int stepsPerRevolution = 200; //fit the number of steps
11 per revolution for motor stepper
12 int speedstep = 0;
13 int stepCount = 0; //number of steps the motor has taken
14
15 Stepper myStepper(stepsPerRevolution, 8, 9, 10, 11); //
16 initialize the stepper library on pins 8 through 11:
17
18 void setup() {
19   Serial.begin(9600);
20   myservo1.attach(7);
21   myservo2.attach(6);
22 }
23
24 long microsecondsToCentimeters(long microseconds) {
25   return microseconds / 29 / 2;
26 }
27
28 void gerak120() {
29   myservo1.write(120); //sets the servo position according to
30                       the scaled value
31   delay(2000);
32 }
33
34 void gerak180() {
35   myservo1.write(90); //sets the servo position according to
36                       the scaled value
37   myservo2.write(180); //sets the servo position according to
38                       the scaled value
39   delay(4000);
40 }
41
42 void loop() {
43   speedstep = 350;
44   //motor speed 0 - 1023
45   //map it to a range from 0 to 100:
46   int motorSpeed = map(speedstep, 0, 1023, 0, 100);
47
48   //set the motor speed:
49   if (motorSpeed > 0) {
50     myStepper.setSpeed(motorSpeed);
51     myStepper.step(stepsPerRevolution / 100);
52   }
53
54   long duration, cm;
55   pinMode(trigPin, OUTPUT);
56   digitalWrite(trigPin, LOW);
57   delayMicroseconds(0);
58
```

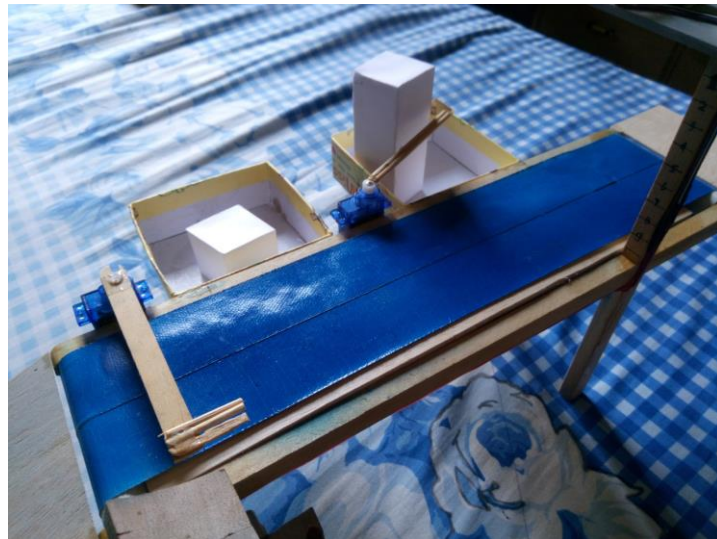
```
59   digitalWrite(trigPin, HIGH);
60   delayMicroseconds(20);
61
62   digitalWrite(trigPin, LOW);
63   pinMode(echoPin, INPUT);
64
65   duration = pulseIn(echoPin, HIGH); // convert the time into
66                                     a distance the ultrasonic to object
67   cm = microsecondsToCentimeters(duration); // high of object
68
69   if ( cm > 6 && cm < 9){
70     gerak120();
71   }
72
73   else if ( cm < 6){
74     gerak180();
75   }
76
77   else{
78     myservo1.write(0); // sets the servo position according to
79                       the scaled value
80     myservo2.write(0); // sets the servo position according to
81                       the scaled value
82   }
83 }
84
```

Gambar 7. Kode program mikrokontroler Arduino

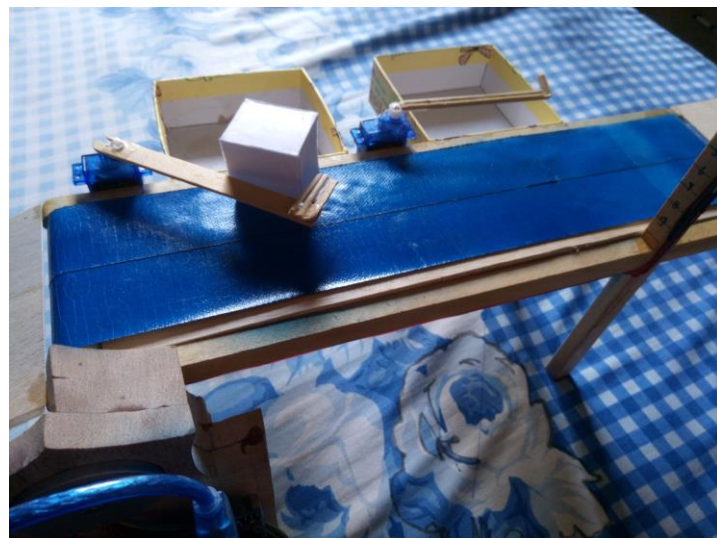
Setelah kode program di-*upload* ke mikrokontroler Arduino, dilakukan ujicoba fungsional. Sebagai bahan ujicoba, disiapkan tiga buah objek dengan tinggi objek #1 : 7 cm, objek #2 : 4 cm dan objek #3 : 2,5 cm. Berat ketiga buah objek adalah 200 gram. Rekam foto ujicoba fungsional belt conveyor dapat dilihat dari Gambar 8 sd Gambar 10. Tabel 3 memperlihatkan rekap hasil ujicoba yang dilakukan.



Gambar 8. Ujicoba pengukuran tinggi benda



Gambar 9. Ketika tinggi benda > 6 cm, terseleksi masuk keranjang #1



Gambar 10. Ketika tinggi benda 3 sd 6 cm, terseleksi masuk keranjang #2

Tabel 3. Rekap hasil ujicoba fungsional

No	Repetisi ke-	Tinggi benda	Hasil
1	1	7	Objek terpilah masuk keranjang #1
2	2	7	Objek terpilah masuk keranjang #1
3	3	7	Objek terpilah masuk keranjang #1
4	1	4	Objek terpilah masuk keranjang #2
5	2	4	Objek terpilah masuk keranjang #2
6	3	4	Objek terpilah masuk keranjang #2
7	1	2.5	Objek terpilah masuk keranjang #3
8	2	2.5	Objek terpilah masuk keranjang #3
9	3	2.5	Objek terpilah masuk keranjang #3

4. KESIMPULAN

Sensor ultrasonic, motor servo, motor stepper dan Arduino dapat menjadi komponen untuk rancang bangun *selection belt conveyor prototype*. Hasil ujicoba

fungsional menunjukkan prototipe conveyor berfungsi sesuai dengan *requirement specification*. Penelitian ini dapat dikembangkan lebih lanjut, seperti penambahan fungsi yang dapat melengkapi kebutuhan custom dari sebuah industri. Prototipe ini juga dapat diteliti lebih mendalam agar motor stepper mampu menggerakkan objek yang lebih besar dan lebih berat. Atau, prototipe ini dapat dikembangkan menjadi conveyor dalam skala 1:1.

UCAPAN TERIMA KASIH

Terima kasih disampaikan kepada Program Studi S1 Teknik Industri – Universitas Setia Budi yang telah memberi dukungan finansial terhadap penelitian ini. Terima kasih juga disampaikan kepada Satria Lukmantoro dan Azizil Jabbar yang telah membantu pelaksanaan penelitian ini.

DAFTAR PUSTAKA

- Bhirawa, W.T., 2018. Perancangan Meja Lipat Sederhana Dengan Menggunakan Google Sketch Up Software. *J. Tek. Ind.* 5. <https://doi.org/10.35968/JTIN.V5I1.207>
- Mulyono, M., Hendaryati, R.H., Aziz, A., 2017. Rancang Bangun Belt Conveyor Untuk Penyaji Makanan, in: *Prosiding SENTRA* (Seminar Teknologi Dan Rekayasa). Fakultas Teknik - Universitas Muhammadiyah Malang, Malang. <https://doi.org/10.22219/SENTRA.V0I3.1447>
- Nugraha, S.A., 2016. *Rancang Bangun Sistem Konveyor Sabuk Pemilah Kopi Sangrai Dengan Pengendali Arduino Uno*. Fakultas Teknik.
- Nurhabiby, A.F., 2013. *Perancangan Conveyor Mini Yang Dilengkapi Pemilah Benda Kerja Berdasarkan Dimensi Berbasis Mikrokontroler*. Universitas Jember.